

Станции управления КЗС (комплексов зерносушильных)

Станции управления предназначена для автоматизации процесса перемещения, очистки и сушки зерновых, бобовых, масличных культур, а также для защиты и дистанционного управления трехфазными асинхронными двигателями зерносушильного комплекса КЗС. Имеет комплектацию и изготавливается согласно требованиям заказчика для конкретной электромеханической части оборудования.

Цена: **45 000** Р



Характеристики:

Напряжение питания станции
380В 50Гц АС
Потребляемая мощность
от 5,7 кВт
Система заземления
TN-C-S
Мощность подключаемых электродвигателей
от 0,18 кВт
Тип подключаемых электродвигателей
трёхфазные, асинхронные
Температурный режим
от -10 до +40 °С
Степень защиты корпуса
не менее IP54

Комплектации:

Описание:

Особенности станций управления зерносушильных комплексов КЗС

Многоуровневая автоматизированная система комплекса КЗС даёт широкие возможности по управлению процессами очистки и сушки зерновых культур, позволяет минимизировать риски ошибочных действий оператора и сбоев работы агрегатов зерносушильного комплекса.

Станция управления может быть реализована в двух исполнениях:

1. Система управления на основе релейной логики

-  Системы данного типа используются для управления комплексами с минимальным количеством транспортных линий.

На передней панели станций управления реализована мнемосхема со светодиодной индикацией, которая позволяет осуществлять мониторинг работы комплекса в режиме реального времени. Включение и выключение оборудования производится как дистанционно, с помощью кнопок на панели шкафа, так и по месту с помощью постов управления.

В зависимости от количества, типа оборудования и технологической карты вся система может быть расположена в одном щите управления или в нескольких взаимосвязанных и взаимоподчиненных шкафах управления.

2. Система управления на основе программируемого логического контроллера (ПЛК)

Станции управления, реализованные с ПЛК, используются для синхронизации работы

комплексов с большим количеством агрегатов и транспортных линий.



В отличие от шкафов исполненных на основе релейной логики, включение и выключение механизмов осуществляется с помощью сенсорной панели оператора, что даёт возможность получать более полную картину по работе и отказу систем, тем самым существенно снижая время простоя зерносушильного комплекса. Кроме того количество обслуживающего персонала сокращается до двух человек и не требует от них дополнительных знаний по работе автоматики.

Станции зерносушильных комплексов разрабатываются и производятся с использованием комплектующих ведущих мировых производителей электроники: Siemens, Omron, Delta Electronics, ABB, Schneider Electric, Ritall, ДКС и т.д. Что увеличивает срок эксплуатации оборудования и снижает вероятность возникновения внештатных ситуаций.

Станции управления предусматривают два режима работы:

- "Наладка" - оборудование, подключенное к станции управления, включается и отключается независимо, без соблюдения технологических блокировок;
- "Работа" - включение и отключение технологического оборудования осуществляется с соблюдением очерёдности, согласно технологической схемы комплекса.

Также, для непрерывной, поточной работы зерносушильных комплексов, в станциях управления КЗС реализована функция "Автоматической дозагрузки зерносушилки". Она предназначена для поддержания необходимого уровня сырья в загрузочном бункере зерносушилки.

В станциях управления предусмотрены защиты:

1. от короткого замыкания (автоматический выключатель);
2. от скачков напряжения в сети питания (при кратковременном пропадании напряжения, контактор разрывает силовую часть до повторного нажатия кнопки «ПУСК»);
3. от самопроизвольного запуска;
4. экстренное отключение питания (E-STOP).

Просим присылать Ваши технические задания на электронную почту info@cepra.ru или оставьте свои контактные данные и наш специалист перезвонит в удобное Вам время.