

Установка плазменной резки металла CPA-P6020

Установка плазменной резки - автоматизированная система с числовым программным управлением, предназначенная для раскроя листового черного и цветного металлов толщиной до 200мм, и профильных заготовок (трубного проката).

Цена: **1 170 000** ₺





Характеристики:

Длина зоны обработки

6100 мм

Ширина зоны обработки

2030 мм

Максимальная высота устанавливаемой заготовки

200 мм (может быть увеличена)

Точность позиционирования

$\pm 0,1$ мм/м

Повторяемость позиционирования

$\pm 0,05$ мм/м

Скорость позиционирования

25 000 мм/мин

Ось X

Два сервошаговых привода

Ось Y, Z, A

Сервошаговый привод

Комплектации:


Описание:

Особенности машина термической резки металла СРА-Р6020

Комплекс разработан с помощью современных средств 3D проектирования, детальная проработка конструкции и особое отношение инженеров к мелочам, позволило создать уникальную машину:

Система управления

Машина термической резки металла представляет собой трех координатный станок портального типа - модульная конструкция, управляемая от стойки ЧПУ.

Весь функционал серии комплексов плазменной резки металла CPA PLASMA раскрывается благодаря высокотехнологичной системе управления с ЧПУ «CEPRA MOTION 4.0 CNC  CONTROL». Разработанная и произведенная в России надежная система ЧПУ позволяет использовать технологию 3D резки и управлять 6-ю осями одновременно, что дает возможность использовать модули: 3D режущий суппорт «Orbital drive 3DP»; Модуль раскроя труб «Rotary-4X»... Сочетание этих модулей максимально задействует все возможности станка для 6-и осевой обработки листового и трубного проката.

3-х координатный портал

В основе конструкции лежит концепция модульности и возможности расширения до желаемого типоразмера и функционала - установка с легкостью может масштабироваться до нужной модификации по длине рабочей зоны кратно 3 метрам. Рабочие органы размещены на закаленных, шлифованных, прецизионных линейных направляющих европейских производителей, и приводятся в действие интеллектуальными сервоприводами через косозубую зубчато-реечную передачу.


Надежность машины термической резки металла CPA

В конструкции портала применен сдвоенный привод (с каждой стороны по приводу), обеспечивающий синхронное перемещение портальной балки, что позволяет избежать коробление конструкции и свести к минимуму погрешность позиционирования при обработке. Установка оснащена высокопроизводительными промышленными сервоприводами, благодаря чему имеет отличительные динамические характеристики, плавность хода рабочих органов, отсутствие вибраций, (связанных с резонансными частотами присущими шаговым двигателям), Также оборудование защищено от набегающих погрешностей, и потери позиций имеющих место у шаговых двигателей.

В качестве рабочего инструмента мы устанавливаем на станок зарекомендовавшие себя системы плазменной резки Powermax MAXPRO производства HYPER THERM и проверенные временем газовые резаки HARRIS.

Вытяжной секционный стол

Вытяжной секционный стол представляют собой модульную конструкцию, позволяющую скомпоновать поверхность необходимого размера обеспечив требуемую рабочую зону. Благодаря системе интеллектуального распознавания зоны резки, осуществляется вытяжка загрязненного воздуха непосредственно из зоны резки в результате требуется более низкая производительность фильтровентиляционной установки, что значительно оптимизирует



 производственные затраты и увеличивает эффективность удаления отходов горения. Портал по мере обхода контура заготовки производит подачу сигналов для рабочих органов открывающих и закрывающих заслонки вентиляционной системы стола.

Долговечность узлов

Все рабочие органы машины защищены от загрязнения. Направляющие изолированы от прямого попадания окалины в процессе резки. В модификациях с водяным столом, защитные кожухи дополнительно препятствуют попаданию воды на направляющие. Благодаря этому

значительно увеличивается ресурс работы оборудования и снижение времени простоя вызванные ремонтом.

Безопасность машины термической резки металла СРА

 Все органы установки имеют системы безопасности и аварийной остановки, для  предотвращения перемещения за рабочую зону оборудования. На подвижных элементах станка и стойку управления размещены устройства аварийной остановки. Аварийные выключатели располагаются в легко доступном месте для быстрого нажатия E-STOP. Для большей эффективности системы безопасности станок оснащен периметровыми выключателями.

Просим присылать Ваши технические задания на электронную почту info@cepra.ru или оставьте свои контактные данные и наш специалист перезвонит в удобное Вам время.