

Стойка ЧПУ фрезерного станка

ЧПУ стойка (CNC box) - комплексная система управления со встроенным промышленным персональным компьютером, предназначенная для синхронной работы всех узлов фрезерного станка ЧПУ. Имеет комплектацию и изготавливается согласно техническим требованиям для конкретной электромеханической части оборудования заказчика.

Цена: **60 000** ₺



Характеристики:

- Напряжение питания стойки
220В или 380В 50Гц AC
- Потребляемая мощность
от 3 кВт
- Количество подключаемых приводов
до 6 шт
- Мощность частотного преобразователя
от 2,2 кВт
- Рабочая температура
0 ... 60 °C
- Параметры ПК
Intel Core i3 | RAM 4 ГБ | HDD 500 ГБ

Диагональ дисплея
17 дюймов

Комплектации:

Описание:

Особенности стойки ЧПУ фрезерного станка

В состав станции числового программного управления входит:

- Промышленный персональный компьютер со стандартными устройствами ввода и вывода;
- Логический контроллер, позволяющий управлять до 6 осей станка одновременно;
- Сервоусилители или Драйверы шаговых/сервошаговых приводов, соответствующей двигателям мощности;
- Частотный преобразователь для управления шпинделем;
- Силовые источники питания;
- Коммутационная аппаратура.

ЧПУ стойка (CNC box) разрабатывается и производится с использованием комплектующих ведущих мировых производителей электроники: Siemens, Fanuc, Omron, Delta Electronics, Purelogic R&D, Leadshine, Yako, Hyperdrive, Geckodrive и т.д.

Поддерживаемое программное обеспечение:

Подготовка управляющих программ может осуществляться в различных CAM/CAD-системах 2D/3D моделей (SheetCAM, ArtCAM, MasterCAM, PowerMill, AutoCAD, Компас, CorelDRAW...), т.к. используются стандартные G-коды.

Станция совместима с наиболее распространенными программно-аппаратными комплексами управления ЧПУ оборудованием: Mach3/Mach4, NCStudio, LinuxCNC, PureMotion и многим другим программным обеспечением обработки постпроцессоров.

В станции предусмотрены защиты:

1. от утечки тока (УЗО);
2. от короткого замыкания (автоматический выключатель);
3. от скачков напряжения в сети питания (при кратковременном пропадании напряжения, контактор разрывает силовую часть до повторного нажатия кнопки «ПУСК»);
4. от самопроизвольного запуска;
5. программная блокировка всех осей (E-STOP).

Просим присылать Ваши технические задания на электронную почту info@cepra.ru или оставьте свои контактные данные и наш специалист перезвонит в удобное Вам время.